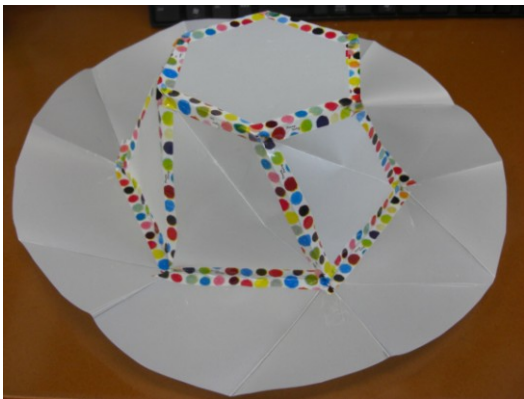


A-step の成果だより第3回 (2014年4月25日)

今回は、平坦に折り畳むことができる帽子の紹介です。持ち運びにかさばって鞆の中で場所を取っていた帽子も、すっぽり収納できます！



① 耐水紙で作ったレインハット



② フェルト生地で作った子ども用帽子



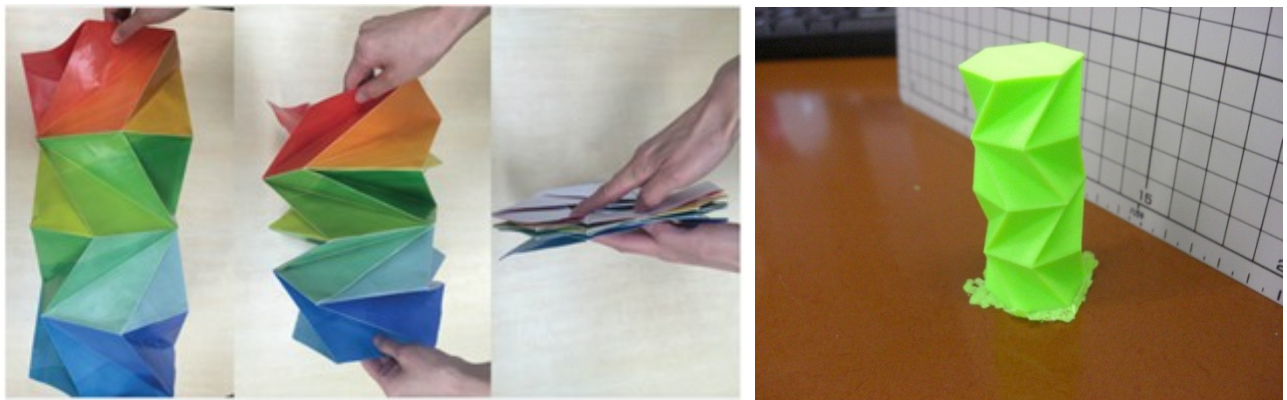
③ 紙で作った日よけ用応援帽子（明治大学ロゴ入り）

※いずれも左が使用時の状態，右が平坦に折り畳んだ状態

A-step の成果だより第 2 回 (2014 年 4 月 21 日)

皆さん

前回の「A-Step の成果だより第 1 回」で折紙式 3 次元プリンターをご紹介しましたが、今回は別の例で、その素晴らしさを実感していただきたいと思います。



左の 4 次元の展開・収縮の挙動を実際に確認できるものが「折紙式 3D プリンターでえられたもの」、
右のがっちり固まった静物が「積層型 3D プリンター (iGUAZU 社製 Cube®) でえられたもの」
です。所要時間は前者が 5 分、後者が 1 時間半です。

折紙は展開収縮の機能を有しますが積層型ではその特徴がなくなってしまいます。

このように、「折紙式 3D プリンター」はとても魅力的です。

皆さん、折紙式 3 次元プリンターを使って省資源省エネルギーに貢献しましょう。

A-step の成果だより第1回 (2014年4月17日)

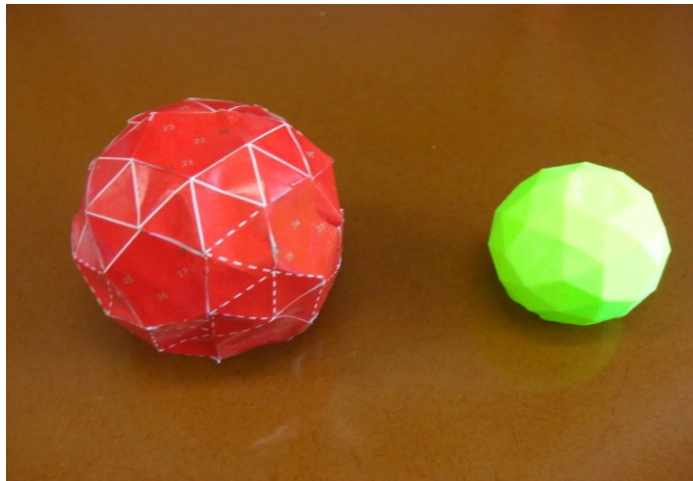
皆さん

折紙式3次元プリンターってご存知でしょうか。

これは、

研究成果最適展開支援プログラム (A-STEP) (フイージビリティスタディ (シーズ顕在化タイプ)) 平成24年度第2回公募:

「実物紙摸型データを出力する次世代リバーズエンジニアリングシステムの開発」
で開発したものです。



大きい方が「折紙式3Dプリンターで得られたもの」、
小さい方が「レーザー式3Dプリンター (iGUAZU社製 Cube[®]) で得られたもの」です。所
要時間は前者が5分、後者が1時間半です。

同じくらいの大きさのものを得るには、6時間ほどかかりそうなので、
レーザー式3Dプリンターで小さいものを造っています。

このように、「折紙式3Dプリンター」はとても魅力的です。

皆さん、折紙式3次元プリンターを使って省資源省エネルギーに貢献しましょう。