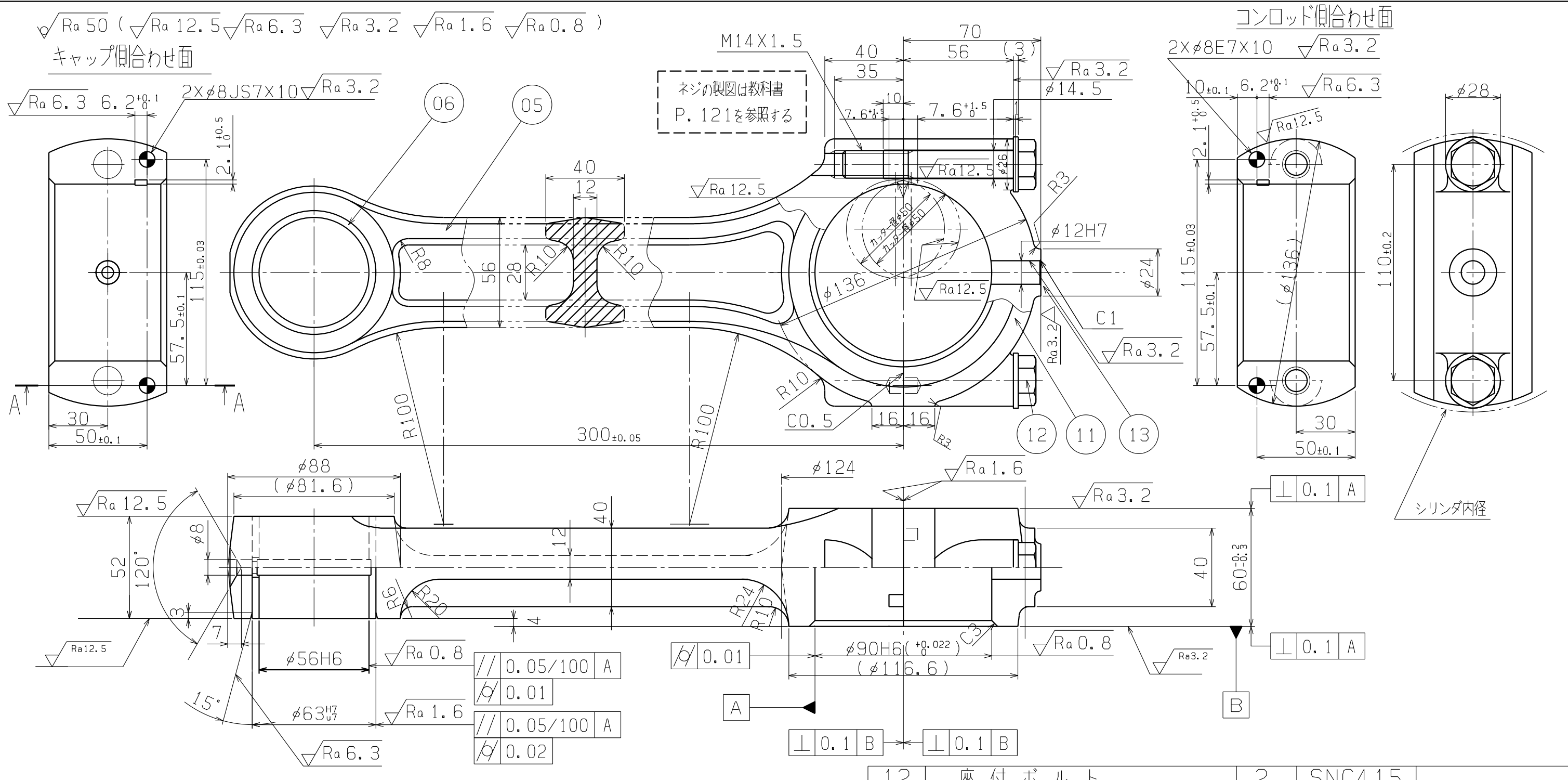
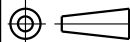


A-A断面

- 記事
- 1. 鍛造抜き勾配は7°のこと
 - 2. 指示なき隅Rは5、角Rは2とする
 - 3. 加工面端部にバリ、カエリ無きこと
 - 4. キャップ側に平行ピン圧入のこと
 - 5. 供給管は図示方向に圧入のこと
 - 6. φ90H6穴は、平行ピン、供給管、圧入後、座付ボルト締付の上、加工のこと
 - 7. φ58H6穴は、コンロッドに小端軸受を圧入後、加工のこと

12	座 付 ボ ル ト				2	SNC415			
11	コンロッドキャップ				1	SCM415			
09	平 行 ピ ン				2	S45C	JISB1354 A8X18		
06	コンロッド小端部軸受				1	CAC301			
05	コ ン ロ ッ ド				1	SCM415			
参照番号	品 名				個 数	材 質	備 考		
検 印					着 手			投影法	
					提 出	2010.06.03		尺 度	:
図 名	部品図-コンロッド・その他				図 番	2			
学 年		組		番 号		氏 名			班
明 治 大 学 理 工 学 部									