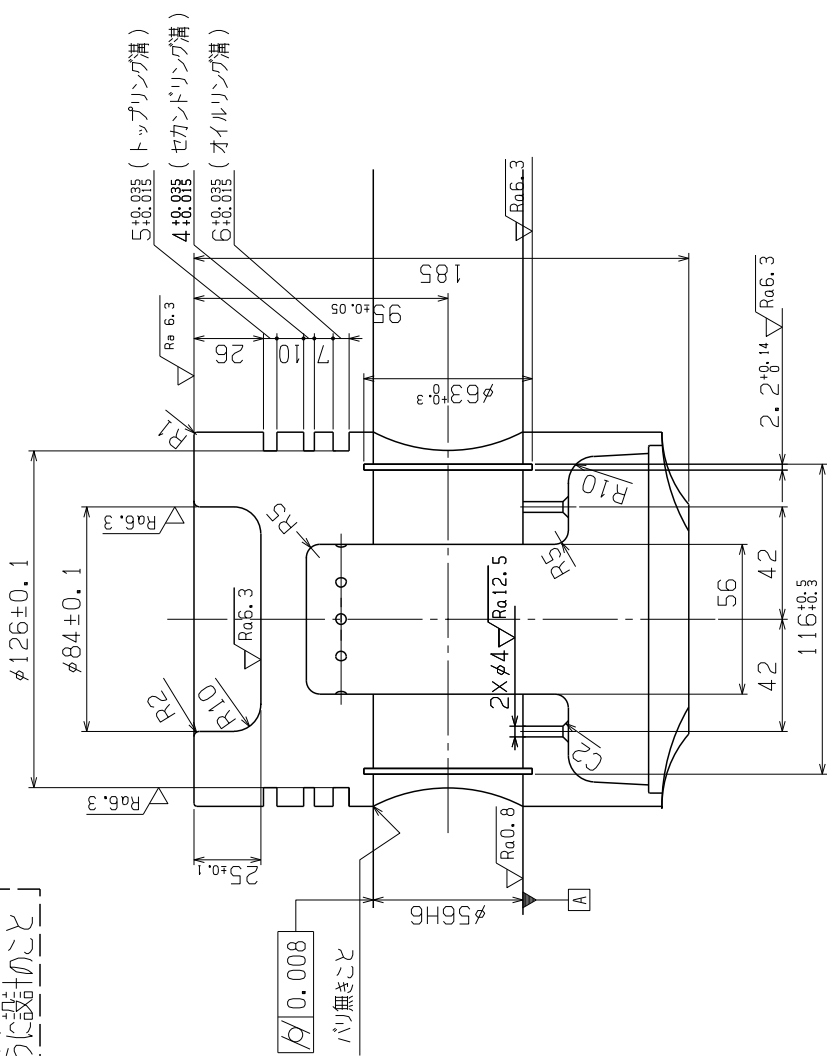
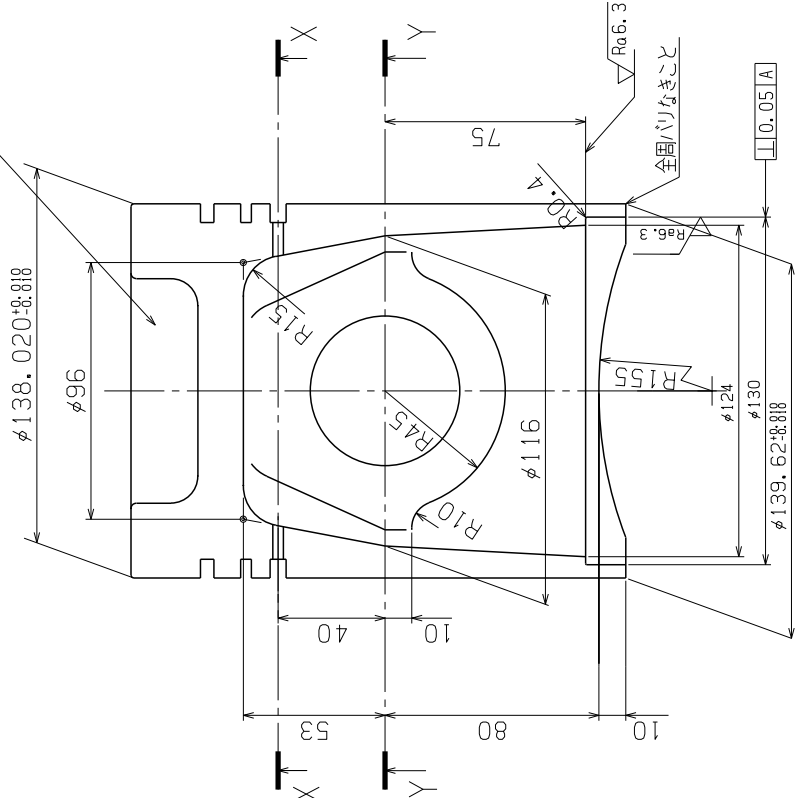


01 $\sqrt{Ra25}$ ($\sqrt{Ra12.5}$ $\sqrt{Ra6.3}$ $\sqrt{Ra1.6}$ $\sqrt{Ra0.8}$)

上死点容積V_I'の約85%がピストン
くはみ容積となるように設計のこと

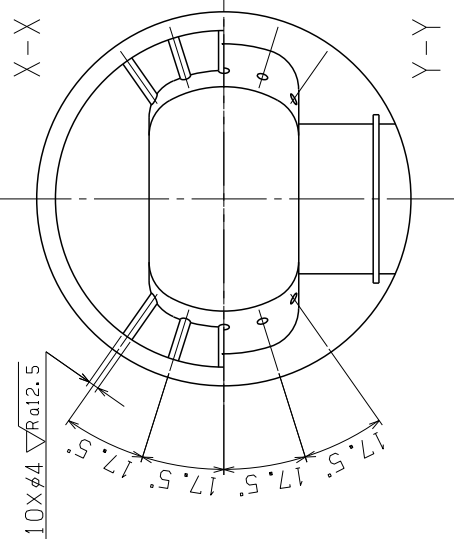


記 事

- 1. ピストン外径の表面あらさは $\sqrt{Ra1.6}$
- 2. 各リング溝角の面取りは C0.2
- 3. 各リング溝底のRは R0.4
- 4. 各リング溝の上面あらさは $\sqrt{Ra0.8}$

浸炭焼入れ表面のHv670以上
有効深さ0.6~1.0

07 $\sqrt{Ra6.3}$ ($\sqrt{Ra0.8}$)



07	ピ ス ト ン ピ ン	1	SCM415	
01	ピ ス ト ン	1	AC8A-T5	
参照番号	品 名	個 数	材 質	備 考
	検 査 印			
	着 手			
	提 出			
図 名	部 品 図 - ピ ス ト ン	図 番	1	
学 年		組		
		番 号		
		氏 名		
		班		