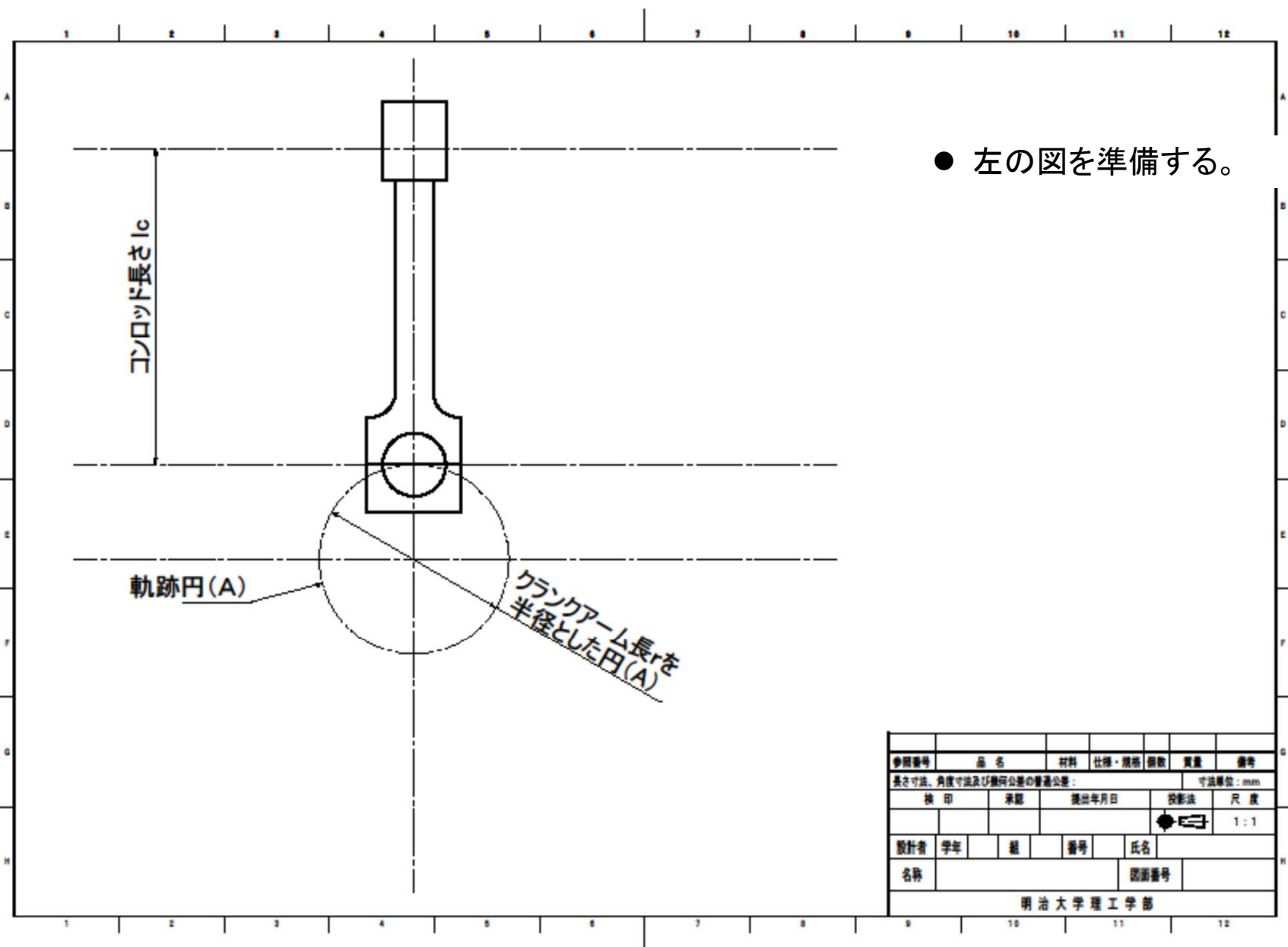


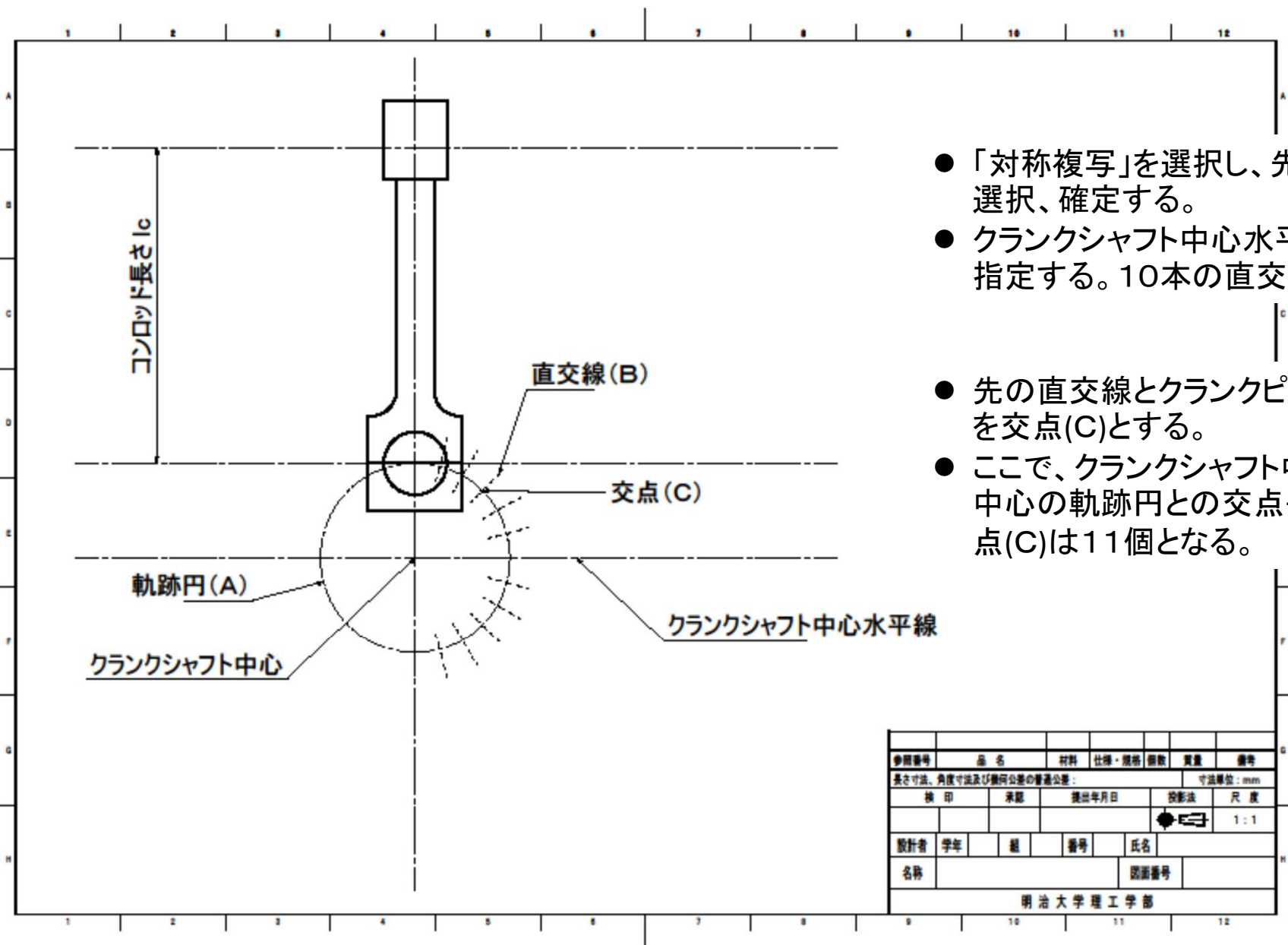
コンロッド大端部肩の軌跡 の描き方

2019年6月6日

明治大学理工学部機械工学科 納富 充雄

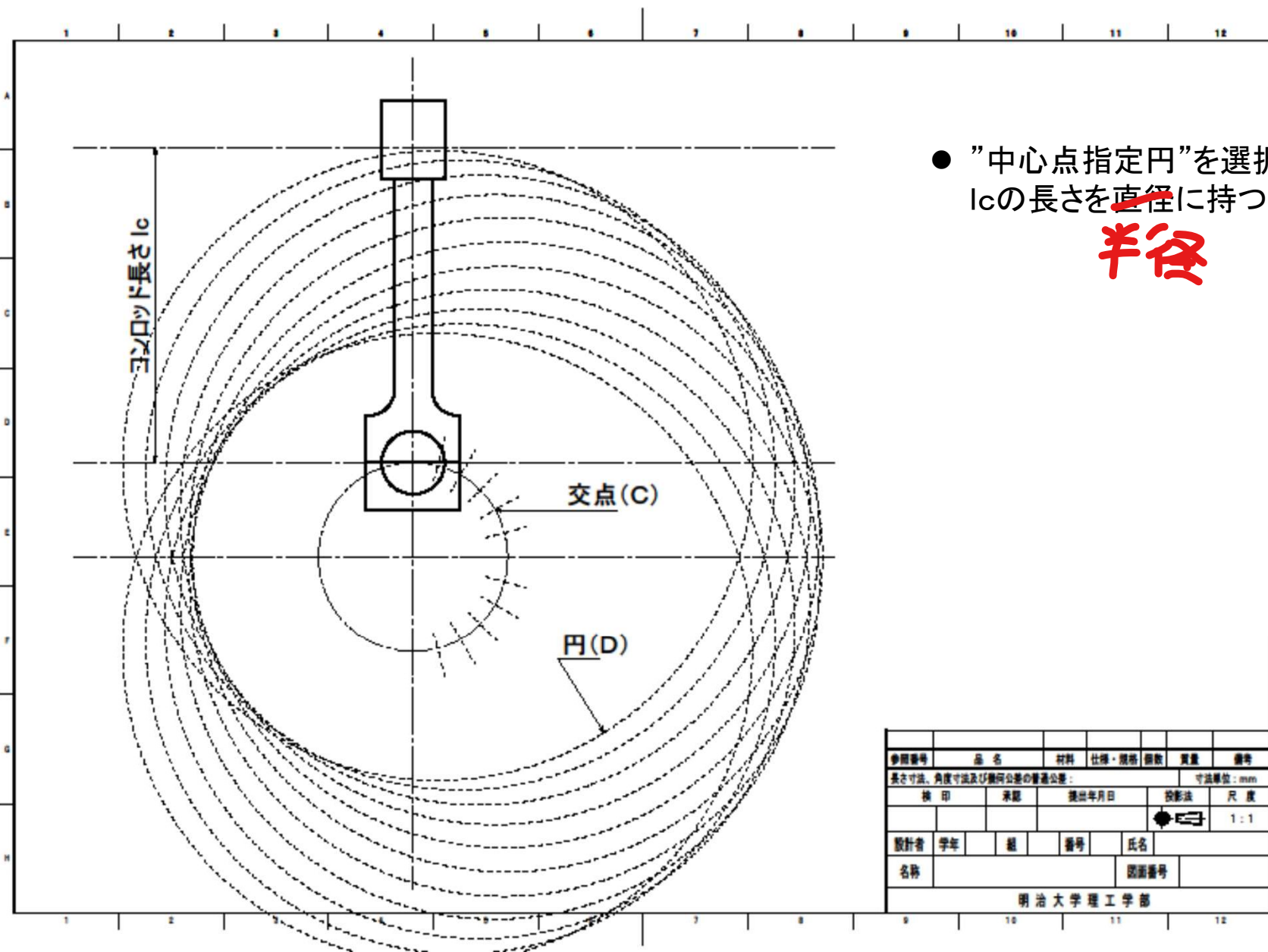


参照番号	品 名	材料	仕様・規格	図数	質量	備考
長さ寸法、角度寸法及び数値公差の表示公差：					寸法単位：mm	
検 印	承認	提出年月日		投影法	尺 度	
					1 : 1	
設計者	学年	組	番号	氏名		
名称				図面番号		
明治大学理工学部						



- 「対称複写」を選択し、先の5本の直交線(B)を選択、確定する。
- クランクシャフト中心水平線を「点1／対称軸」に指定する。10本の直交線(B)ができる。
- 先の直交線とクランクピン中心の軌跡円との交点を交点(C)とする。
- ここで、クランクシャフト中心水平線とクランクピン中心の軌跡円との交点も(C)とする。この結果、交点(C)は11個となる。

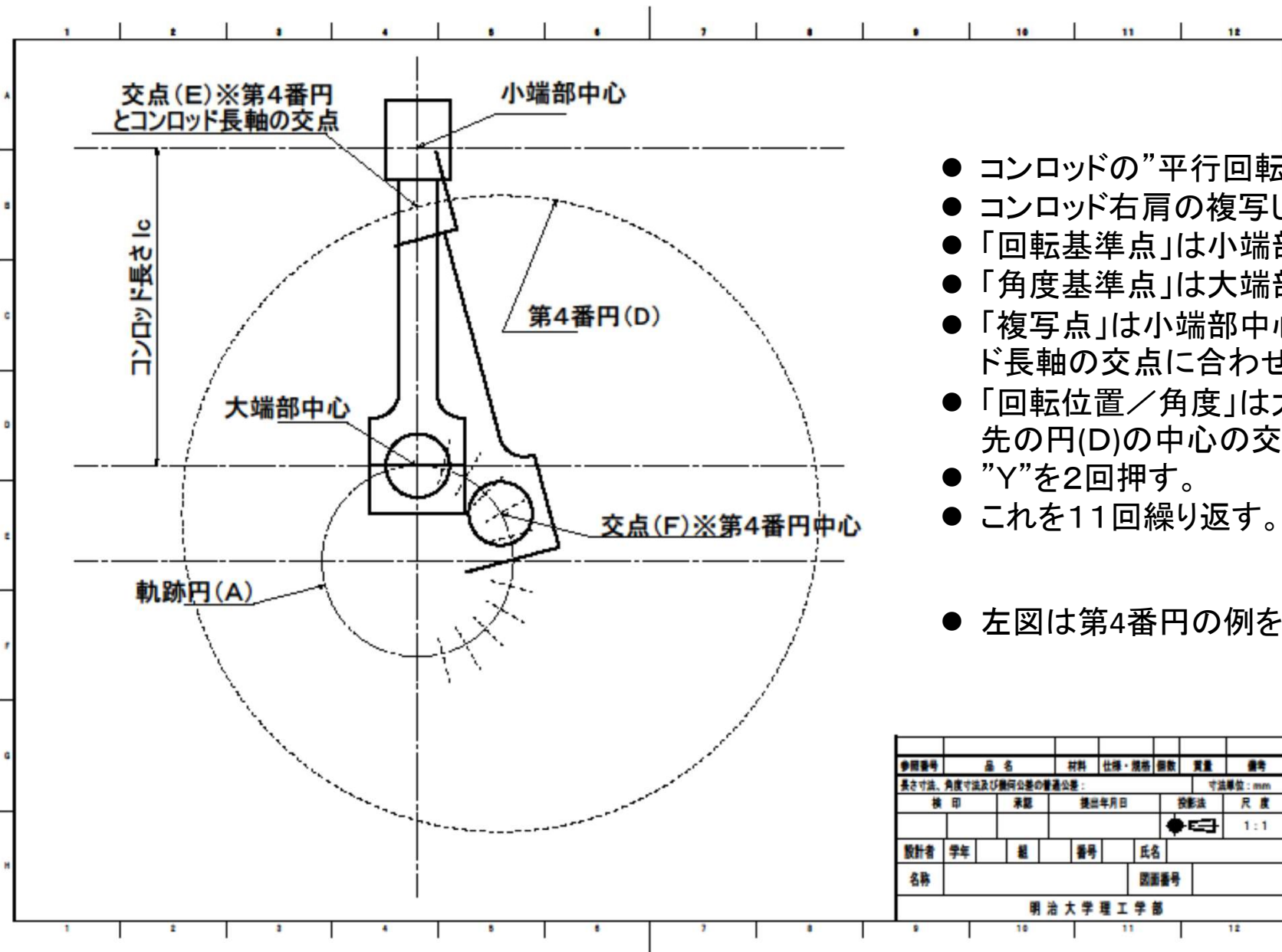
参照番号	品名	材料	仕様・規格・図数	質量	備考
長さ寸法、角度寸法及び数値公差の表示公差:					寸法単位: mm
検印	承認	提出年月日	投影法	尺度	
			第一角法	1:1	
設計者	学年	組	番号	氏名	
名称				図面番号	
明治大学理工学部					



- ”中心点指定円”を選択し、交点(C)を中心として、 l_c の長さを~~直径~~に持つ円(D)を11個を描く。

半径

参照番号	品名	材料	仕様・規格	図数	質量	備考
長さ寸法、角度寸法及び幾何公差の表示公差:						寸法単位: mm
検印	承認	提出年月日	投影法	尺度		
			第一角法	1:1		
設計者	学年	組	番号	氏名		
名称				図面番号		
明治大学理工学部						



- コンロッドの”平行回転複写”を選択する。
 - コンロッド右肩の複写したい部分を選択する。
 - 「回転基準点」は小端部中心に設定する。
 - 「角度基準点」は大端部中心に設定する。
 - 「複写点」は小端部中心を第4番円(D)とコンロッド長軸の交点に合わせる。。
 - 「回転位置／角度」は大端部中心を軌跡円(A)と、先の円(D)の中心の交点(F)に合わせる。
 - ”Y”を2回押す。
 - これを11回繰り返す。
- 左図は第4番円の例を示す。

参照番号	品名	材料	仕様・規格	数量	備考
長さ寸法、角度寸法及び幾何公差の単位公称：					寸法単位：mm
検印	承認	提出年月日	投影法	尺 度	
設計者	学年	組	番号	氏名	1:1
名称	図面番号				
明治大学理工学部					